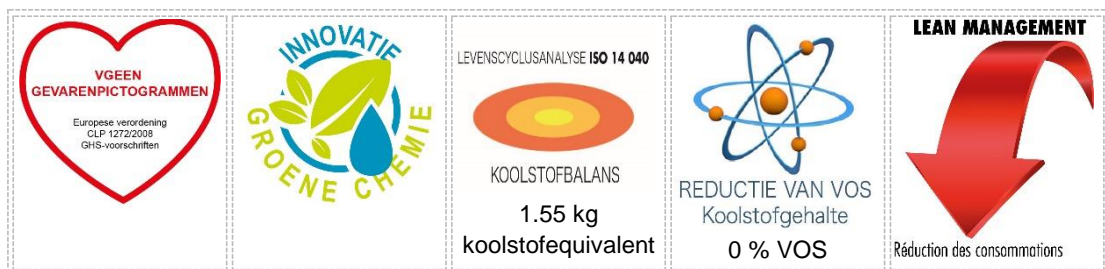




Technische fiche - *Uitgave van: 22/01/2024*

**VERDICHTTE POLYURETHANEN
VERVANGING VOOR OPLOSMIDDELEN
MET METHYLEENCHLORIDE
RISICO 0
100 % SAFE
voor het spoelen van gietkoppen
en mengkamers
met lagedrukinjectie**

**VERBRUIK GEDEELD DOOR 10
iBiotec®
FAST CLEAN
PU 110**



- Hoog verzadigingspunt, blijft effectief zelfs bij zware belasting met elastomeer, kan meerdere keren worden hergebruikt.
- Aanbevolen voor alle compacte PU-harsen, inclusief TDI, MTI, PPDI en de nieuwe generatie sneldrogende NDI, op harsen die worden geïnjecteerd via het RIM-proces, ongeacht de drukverdeling van het mengsel, de procestijden en TECAM GEL-tijden.
- Bruikbaar op PU zachtschuim

Agrochemische vloeistof op plantaardige basis
 Zonder gevarenpictogram (CLP GHS)
 Zonder hete stoom
 Niet ontvlambaar
 Verlaagt de uitstoot van organische dampen tot 0%
 (oplosmiddelenboekhouding EU-richtlijnen IED - IPPC)
 Biologisch afbreekbaar OESO.
 Opslag zonder retentie (Frans Arbeidswetboek – ICPE milieuwet)
 Ingedeeld als gewoon bedrijfs-/industriële afval.
 Uitzonderlijke bedrijfskosten
 Licht vluchtig, dus tot 10 keer minder verbruik
 van oplosmiddelen ten opzichte van dichloormethaan.

GEBRUIKSAANWIJZING DOSEERMACHINES VOOR COMPACT POLYURETHAAN

Wascyclus na polyurethaan gieten:

- Luchtstroom gedurende 10 seconden
- Injectie van **FAST CLEAN PU 110** gedurende 3/5 seconden
- Luchtstroom gedurende 30 seconden

(Deze tijden zijn ter indicatie en kunnen variëren afhankelijk van de aard van de polyurethanen).

Het verloren gieten, "afvalgieten" genaamd, wordt om verschillende redenen uitgevoerd; elimineer residuen in de kamer, vermijd luchtbellen, kan polyolen en isocyanaten, mogelijk kleurstoffen, homogeen mengen.

Tijdens de wascyclus kan de mengkamer boven een vat worden geplaatst dat is uitgerust met een trechter om de gebruikte **FAST CLEAN PU 110** terug te winnen en te filteren (6/10 mm metaalfilter). Het mengsel kan ook gedurende een periode van 24 uur worden gedecanteerd.

Zo kan **FAST CLEAN PU 110** tot 4 keer achter elkaar worden hergebruikt (afhankelijk van het polyurethaan).

FAST CLEAN PU 110 kan ook gepolymeriseerde compacte polyurethaan- of schuimresten verwijderen door inweken, zelfs met een korte potlife.

Maken van voegen bij dubbele beglazing:

De spatels worden eenvoudig gereinigd door ze in te laten weken en de spuitpistolen door ze te laten circuleren.

Voorzorgsmaatregelen:

Voor gebruik opslaan op een gematigde temperatuur (niet bestand tegen vorst).

FAST CLEAN PU 110 is compatibel met PTFE-afdichtingen (getest bij 20°C, 80°C en 100°C) en siliconenvoegen.

Niet gebruiken op voegen van neopreen, buna, nitril, butyl of viton.

TYPISCHE FYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

KENMERKEN	NORMEN	WAARDEN	EENHEDEN
Visueel	Aspect	Helder	-
Kleur	Aspect	Geel	-
Geur	Olfactorisch	Geen	-
Volumemassa aan 25°C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Brekingsindex	ISO 5661	1,4480	-
Vriespunt	ISO 3016	-4	°C
Oplosbaarheid in water	-	gedeeltelijk	%
Kinematische viscositeit bij 40°C	NF EN 3104	3,0	mm ² /s
Zuurgetal	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Jodiumgetal	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Watergehalte	NF ISO 6296	<0,1	%
Residu na verdamping	NF T 30-084	0	%

PRESTATIEKENMERKEN

KENMERKEN	NORMEN	WAARDEN	EENHEDEN
KB-waarde (Kauri-butanol)	ASTM D 1133	>200	-
Verdampingssnelheid	-	>6	uur
Oppervlaktespanning bij 20°C	ISO 6295	32,0	Dynes/cm
Koperblad corrosie 100 u bij 40°C	ISO 2160	1a	Klassetoekenning
Anilinepunt	ISO 2977	nm	°C

BRANDVEILIGHEIDSKENMERKEN

KENMERKEN	NORMEN	WAARDEN	EENHEDEN
-----------	--------	---------	----------

Vlampunt (gesloten recipiënt)	NF EN 22719	100	°C
Zelfontbrandingspunt	ASTM E 659	>270	°C
Onderste explosiegrens	NF EN 1839	2,6	% (volume)
Bovenste explosiegrens	NF EN 1839	28,5	% (volume)
Gehalte aan ontplofbare, oxiderende, ontvlambare, licht ontvlambare of zeer licht ontvlambare stoffen	CLP-verordening	0	%

TOXICOLOGISCHE KENMERKEN

KENMERKEN	NORMEN	WAARDEN	EENHEDEN
Anisidine-waarde	NF ISO 6885	<6	-
Peroxide-waarde	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (anisidine-waarde+2x peroxide-waarde)	-	<26	-
Gehalte aan CMR, irriterende, bijtende stoffen	CLP-verordening	0	%
Gehalte restmethanol bij transesterificatieproces	GC-MS	0	%
Emissie van gevaarlijke, CMR-, irriterende en corrosieve verbindingen bij 100°C.	GC-MS	Geen	%

MILIEUKENMERKEN

KENMERKEN	NORMEN	WAARDEN	EENHEDEN
Gevaar voor het water	WGK Duitsland	1 zonder gevaar voor water	klasse
Primaire biologische afbreekbaarheid CEC 21 dagen bij 25°C	L 33 T82	>80	%
Gemakkelijk biologisch afbreekbaar OESO 301 A na 28 dagen Verdwijning van de COD	ISO 7827	>80	%
Gemakkelijk en volledig biologisch afbreekbaar OESO 301 D na 28 dagen Biologisch afbreekbaarheid bij 67 dagen	MITI gewijzigd	>90	%

Voorzorgsmaatregelen: gebruik geen metalen verpakking als dit product moet worden opgesplitst of herverpakt.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.